

Procedura o fase di processo	Requisito		Autocontrollo	Attività di controllo	Tipo di controllo	Entità del controllo per anno (in %)	Elemento controllato	ID	Non Conformità (N.C.)	Gravità della N.C.	Trattamento della N.C.	Azione a cura dell'OdC	
	Categoria	Descrizione											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Riconoscimento iniziale	Presentazione domanda	La domanda di adesione deve essere effettuata utilizzando l'apposito modello (Mod. 01)	Produrre specifica richiesta mediante l'apposito modello (Mod. 01) ed allegando la documentazione indicata nel modello stesso	Controllo della documentazione inviata dal soggetto	D	Ad ogni riconoscimento	Soggetto richiedente il riconoscimento	1	Carenza documentale			Sospensione procedura di riconoscimento. Richiesta di integrazione	
								2	Inadeguatezza caratteristiche laboratori di confezionamento			Diniego riconoscimento	
	Adeguatezza laboratorio di confezionamento	Veridicità delle informazioni riportate nella domanda di adesione, gestione della rintracciabilità, autorizzazioni previste dalla normativa per lo svolgimento dell'attività.		Verifica adeguatezza laboratorio di confezionamento	I	Ad ogni riconoscimento	Soggetto richiedente il riconoscimento	3	Inadeguatezza laboratori di confezionamento				Diniego riconoscimento
								4	Mancata corrispondenza con quanto comunicato nella documentazione allegata alla domanda di adesione e/o situazioni che ne pregiudicano il riconoscimento			Sospensione procedura di integrazione documentazione/chiarimenti. Nuova ispezione qualora la situazione che pregiudica il riconoscimento non sia sanabile attraverso l'invio della documentazione	
Mantenimento dei requisiti	Adeguatezza laboratorio di confezionamento	Variazioni caratteristiche laboratori di confezionamento	Comunicare le eventuali variazioni entro 30 giorni lavorativi dal loro verificarsi	Controllo della documentazione inviata dal soggetto	D	Ad ogni comunicazione	Soggetto riconosciuto	5	Comunicazione inviata non rispettando i tempi previsti dal Piano senza che la conformità del prodotto sia compromessa	Lieve	Richiamo scritto	Richiesta rispetto delle tempistiche previste dal Piano	
								6	Comunicazione inviata non rispettando i tempi previsti dal Piano tale da compromettere la conformità del prodotto	Grave	Esclusione del prodotto/lotto dal circuito	Richiesta adeguamento e nuova ispezione	
				Verifica adeguatezza laboratorio di confezionamento	I	100%	Soggetto riconosciuto	7	Comunicazione non inviata, senza che la conformità del prodotto sia compromessa	Lieve	Richiamo scritto	Richiesta rispetto delle tempistiche previste dal Piano	
								8	Comunicazione non inviata che determina la non conformità del prodotto	Grave	Esclusione del prodotto/lotto dal circuito	Richiesta adeguamento e nuova ispezione	
Cessazione/Recesso dall'attività	Recesso/cessazione dell'attività	L'operatore chiede il recesso o cessa la propria attività	L'operatore deve comunicare il recesso/cessazione utilizzando l'apposito modello (Mod. 04)	controllo comunicazione	D	Ad ogni comunicazione	Soggetto riconosciuto	9	Mancata comunicazione	Lieve	Esclusione del soggetto dal circuito	Comunicazione al soggetto dell'avvenuta cancellazione dall'elenco dei soggetti riconosciuti	
Sospensione volontaria attività	Sospensione attività	L'operatore vuole sospendere l'attività relativamente alla filiera	L'operatore deve comunicare la volontà di sospendere l'attività, relativamente alla filiera, utilizzando l'apposito modello (Mod. 04)	controllo comunicazione	D	Ad ogni comunicazione	Soggetto riconosciuto	10	Mancata comunicazione	Lieve	Sospensione del soggetto dal circuito	Comunicazione al soggetto della conferma della sospensione	

Procedura o fase di processo	Requisito		Autocontrollo	Attività di controllo	Tipo di controllo	Entità del controllo per anno (in %)	Elemento controllato	ID	Non Conformità (N.C.)	Gravità della N.C.	Trattamento della N.C.	Azione a cura dell'OdC	
	Categoria	Descrizione											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Processo di etichettatura/confezionamento	Modalità di etichettatura	Il confezionatore deve utilizzare solo ed esclusivamente le etichette approvate, con le prescrizioni indicate dal Disciplinare di produzione applicabile (Articolo 10 - Designazione e presentazione)	Utilizzare le etichette dopo l'avvenuta approvazione	verifica dell'utilizzo delle etichette approvate	I	100%	Soggetto riconosciuto	11	utilizzo di etichette non approvate. E' comunque garantita la conformità Disciplinare di produzione applicabile (Articolo 10 - Designazione e presentazione)	Lieve	Richiamo scritto	Richiesta adeguamento	
								12	utilizzo di etichette non approvate. Etichette non conformi a quanto previsto dal Disciplinare di produzione applicabile (Articolo 10 - Designazione e presentazione)	Grave	Esclusione del prodotto/lotto dal circuito	Richiesta adeguamento e nuova ispezione	
	Identificazione e rintracciabilità	Il confezionatore deve garantire l'identificazione e la rintracciabilità del prodotto finito e commercializzato.	Adottare idonei sistemi di identificazione e rintracciabilità	Verifica della modalità di identificazione e gestione della rintracciabilità	I	100%	Soggetto riconosciuto	13	Identificazione e rintracciabilità non idonei; la conformità del prodotto non è compromessa	Lieve	Richiamo scritto	Richiesta adeguamento	
								14	Identificazione e rintracciabilità non idonei; la conformità del prodotto è compromessa	Grave	Esclusione del prodotto/lotto dal circuito	Richiesta adeguamento e nuova ispezione	
	verifica caratteristiche prodotto finito	parametri definiti dal Disciplinare di produzione applicabile (Articolo 7 - caratteristiche al consumo)	il prodotto finito deve avere le caratteristiche previste dal Disciplinare di produzione applicabile (Articolo 7 - caratteristiche al consumo)		Attività di prelievo	A	100%		15	parametri non conformi a quanto previsto dal dal Disciplinare di produzione applicabile (Articolo 7 - caratteristiche al consumo)	Grave	Esclusione del prodotto/lotto dal circuito	Richiesta adeguamento e nuova ispezione
	Identificazione e rintracciabilità	Invio documentazione	Il soggetto deve inviare a 3A PTA le informazioni previste dal Piano rispettandone le tempistiche (Rif. Capitolo 14)	Inviare a 3A PTA la documentazione prevista rispettando le tempistiche indicate al Capitolo 14 del Piano	Controllo documentazione	D	Ad ogni comunicazione		16	mancato invio della documentazione entro i termini previsti	Lieve	Richiesta adeguamento entro 15 giorni dalla trasmissione della N.C.	In caso di mancata trasmissione della documentazione apertura N.C. grave
Ispezione					I	100%		17	mancato invio della documentazione entro i termini previsti dalla N.C. lieve	Grave	Ispezione	Acquisizione dati in azienda	